

2024年3月

お客さま各位

株式会社ミスミ  
日本企業体  
ME 事業グループ

## 「シャーリング切断薄板」 加工方法の表記修正のご案内

拝啓 貴社益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。  
平素は格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。  
下記のとおり「シャーリング切断薄板」の一部材質において加工方法の表記を修正いたします。  
何卒ご理解賜りますよう謹んでお願い申し上げます。

敬具

### 記

#### 1. 対象商品

シャーリング切断薄板 材質：SUS303

<https://jp.misumi-ec.com/vona2/detail/110310110699/>

#### 2. 表記修正箇所

弊社誤記により、切断方法において当サイト表記と現品に差異があった為、下記の通り修正いたしました。なお、現品の切断方法は従来より変更ございません。

	修正前	修正後
切断方法	シャーリング切断	ノコ切断
板厚公差	T9 : ±0.65 T10-15 : ±0.70 T16 : ±0.80	T9 : +1.3/0 T10-15 : +1.4/0 T16 : +1.5/0
AB寸範囲	A寸法 : 20~1000 B寸法 : 20~2000	AB寸法 : 10~550

#### 3. 表記変更時期

2024年2月より、MISUMI サイト内の表記を変更させていただきます。

以上