

P.1-106<追加工>
WSC追加工価格の訂正

Alteration

追加工

型式

SFJW30

-

L

-

M (MSC)

-

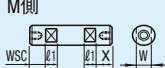
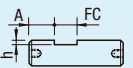
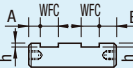
N (NSC)

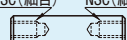
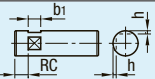
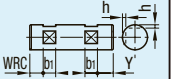
-

(DKC・LKC…etc.)

DKC

ストークT適用不可

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	LKC	L寸法公差変更 [指定方法] LKC [適用条件] 精密タイプはL寸200まで適用 LKC使用時、L寸単位0.1mm指定可 ① L<200 ……L±0.03 200≦L<500 ……L±0.05 L≧500 ……L±0.1	400
	WSC	2箇所スバナ溝追加 [指定方法] WSC12〜X8 [適用条件] D=6以上適用 WSC,X=指定1mm単位 ① WSC+X+ℓ1×2<L ② WSC(X)=0またはWSC(X)≧1 ③ 同一平面上での加工不可 ④ FCとの併用不可	800
	FC	1箇所平面取り追加 [指定方法] FC10〜A8 [適用条件] ①精密タイプは適用外 FC,A=指定1mm単位 ① FC≦3×D ② 1.5×D<FCの場合、FC≦L/2 ③ E=0またはA≧2 ④ WFCとの併用不可	200
	WFC	2箇所平面取り追加 [指定方法] WFC8〜A8〜E2 [適用条件] ①精密タイプは適用外 WFC,A,E=指定1mm単位 ① WFC≦3×D ② 1.5×D<WFCの場合、2WFC≦L/2 ③ A(E)=0またはA(E)≧2 ④ 同一平面上での加工不可、FCとの併用不可	400

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	DKC	外径公差h5に変更 [指定方法] DKC [適用条件] ①精密タイプ・D公差f8・低温 黒色クロムメッキは適用外	400
	MSC	めねじ細目ねじに変更 [指定方法] MSC14 (MをMSCに変更) NSC14 (NをNSCに変更) [適用条件] D=12以上適用	300
	RC	90度平面取り1箇所追加 [指定方法] RC10 [適用条件] D=10以上適用 ①精密タイプは適用外 ②WRCとの併用不可	500
	WRC	90度平面取り2箇所追加 [指定方法] WRC10〜Y10 [適用条件] D=10以上適用 ①精密タイプは適用外 ②RCとの併用不可 ③同一平面上での加工不可	1,000

①概要案内のある追加工詳細については、追加工概要を参照ください。P.97

②複数の追加工を選択の場合、加工部の位置関係は2mm以上の間隔が必要です。P.98

③追加工による硬度低下の可能性があります。P.96参照

<訂正用>

800