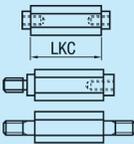
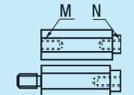
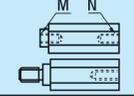
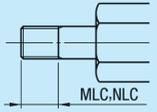
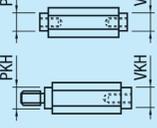


P. 1 -1840 <図表>

文言修正 (VKH10→VKH15)

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code								
L寸法公差変更 	LKC	L寸法公差は以下のようになります。 指定方法 LKC <table border="1"> <tr> <th>L</th> <th>L公差</th> </tr> <tr> <td>15~300</td> <td>±0.05</td> </tr> <tr> <td>300.5~600</td> <td>±0.10</td> </tr> <tr> <td>600.5~800</td> <td>±0.15</td> </tr> </table>	L	L公差	15~300	±0.05	300.5~600	±0.10	600.5~800	±0.15	400
L	L公差										
15~300	±0.05										
300.5~600	±0.10										
600.5~800	±0.15										
	NPC	Mねじ側のPインロー部の加工を行いません。 指定方法 NPC ⊗両端おねじは適用不可 ⊕インロー部指定寸法はG2で指定してください。ただし、G実寸法は0となり、寸法は指定寸法通りとなります。	-300								
	NVC	Nねじ側のVインロー部の加工を行いません。 指定方法 NVC ⊗両端おねじは適用不可 ⊕インロー部指定の場合、H2で指示してください。	-300								

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code																								
ねじ部長さ変更 	MLC NLC	M,Nねじ部長さを変更します。 ⊕MLC、NLC指定0.1mm単位 指定方法 MLC10 $M \times 1 \leq MLC < M \times 1.5$ $N \times 1 \leq NLC < N \times 1.5$ ⊕両端おねじに適用	200																								
	PKH VKH	インロー部径を指定できます。 指定1mm単位 指定方法 PKH8 VKH15 <table border="1"> <tr> <th>B</th> <th>PKH・VKH</th> <th>B</th> <th>PKH・VKH</th> </tr> <tr> <td>10</td> <td>7</td> <td>19</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>8・9</td> <td>24</td> <td>19</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>8・9</td> <td>27・27W</td> <td>19~23</td> </tr> <tr> <td>14</td> <td>11</td> <td>30・30W</td> <td>24~27</td> </tr> <tr> <td>17</td> <td>11</td> <td>32・32W</td> <td>24~29</td> </tr> </table> ⊗B=8は適用不可 ⊕両端めねじ・片端おねじ片端めねじに適用	B	PKH・VKH	B	PKH・VKH	10	7	19	15	12	8・9	24	19	13	8・9	27・27W	19~23	14	11	30・30W	24~27	17	11	32・32W	24~29	200
B	PKH・VKH	B	PKH・VKH																								
10	7	19	15																								
12	8・9	24	19																								
13	8・9	27・27W	19~23																								
14	11	30・30W	24~27																								
17	11	32・32W	24~29																								

<訂正用>

VKH15