P1-2352<材質表>

表面処理に関する注釈を下記のように訂正いたします。

■セット品（支柱+ブラケット）

Type 側面取付		支柱		ブラケット		A付属品	
棒状	パイプ	M材質 H硬度	S表面処理	M材質	S表面処理	棒状	パイプ
SSTN	SSTA	S45C高周波焼入	–	FC250	四三酸化鉄皮膜 または リン酸塩皮膜	止めねじ 六角穴付ボルト	止めねじ 六角穴付ボルト キャップ（P.2343）
MSSTN	MSSTA	S45C	無電解ニッケルメッキ				
SSTNM	SSTAM	S45C高周波焼入	無電解ニッケルメッキ	FC250	無電解 ニッケルメッキ		
MSSTNM	MSSTAM	S45C					
SSSTNM	–	SUS304	–				

■ブラケット単品

Type	M材質	S表面処理	A付属品
SSTF	FC250	四三酸化鉄皮膜 または リン酸塩皮膜	止めねじ
SSTFM		無電解 ニッケルメッキ	

＊表面高周波焼入（支柱）：58HRC～、深度1.0～1.5
＊支柱の無電解ニッケルメッキは両端面及び溝部には表面処理がつかない場合があります。
＊六角穴付ボルトはブラケットが四三酸化鉄皮膜の場合は四三酸化鉄皮膜のボルト、無電解ニッケルメッキの場合は三価クロメートのボルトになります。
Ⓟ FC250の四三酸化鉄皮膜に関しては、錆肌が赤茶色になる可能性がございます。

P1-2393<規格表>

適用パイプを下記のように訂正いたします。

型式 Type	呼び	A	D	D_1	G (PF)	F	H	C	V	P.C.D.	C_1	W	W_1	Z	適用パイプ	＊参考値 X_1(N)	＊参考値 X_2(N)
丸フランジ ROCN ROCK ROCSH	28	20	50	85	G1	23	55	3	35	65	1.5	52	34	56	G28	16.4	23.5
	36	28	60	95	G1 1/4	26	58		45	75		62	44	62	G36	17.2	24.8
	42	33	65	100	G1 1/2			5	50	80		67	49	64	G42	18.4	30.3
二面フランジ WROCN WROCK WROCS	54	48	80	120	G2	27	59		64	95	3	82	64	72	G54	19.6	32.3
	70	62	96	138	G2 1/2	32	63		78	112		98	76	82	G70	20.8	33.4
	82	72	106	148	G3	37	68		90	122		108	86	88	G82	22	34.1
	92	85	118	160	G3 1/2				103	134		120	94	96	G92	23.2	36.7

P1-2394<規格表>

HRCN適用パイプを下記のように訂正いたします。

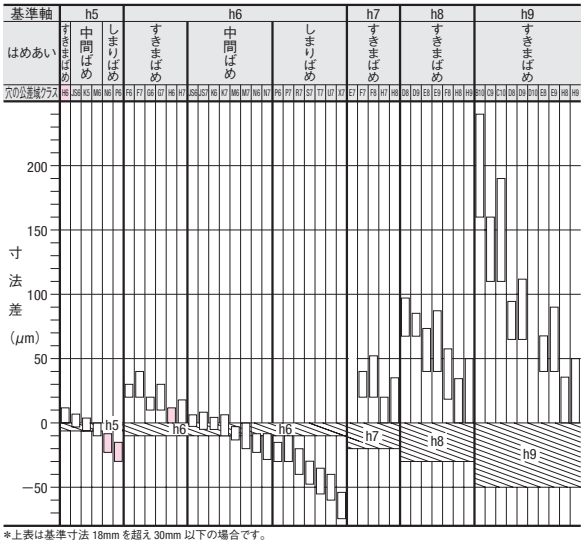
■片側フランジ

型式 Type	呼び	A	D	D_1	G (PF)	F	H	C	V	P.C.D.	C_1	適用パイプ	許容モーメント荷重（計算値） N・m	¥基準単価 1～4コ
HRCN	42	35	75	110	G1 1/2	26	85	3	50	90	1.5	G42	300	13,500
	54	50	90	125	G2	27	85		64	105		G54	500	14,500
	70	65	105	140	G2 1/2	32	85		78	120		G70	750	17,200
	82	80	120	155	G3	37	90		92	135		G82	1000	22,500

P1-2495<常用する軸基準はめあいにおける公差域の相互関係表>

基準軸寸法差を右記のように訂正いたします。

2.2 常用する軸基準はめあいにおける公差域の相互関係



＊上表は基準寸法 18mm を超え 30mm 以下の場合です。