赤枠内 追加工KAC・KBC 条件式を修正

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
0° $P/2 = 0.1$ $0^{\circ}\theta$ $0^{\circ}\theta$ $0^{\circ}\theta$ $0^{\circ}\theta$ $0^{\circ}\theta$ $0^{\circ}\theta$ $0^{\circ}\theta$	AKC	AKC=指定1°単位 ⑤0 <akc<360 ⑤GCB・GCD併用時、指定90°単位のみ ⑥AKCOは指定不要</akc<360 	200
0° $P/2 = 0.1$ $0^{\circ}\theta$ $0^{\circ}\theta$ $0^{\circ}\theta$ $0^{\circ}\theta$ $0^{\circ}\theta$ $0^{\circ}\theta$ $0^{\circ}\theta$	AWC	AWC=指定1°単位 [●] 0≦AWC<360 [●] GCB・GCD併用時、指定90°単位のみ	300
0° $P/2 = 0.1$ 0°	ARC	ARC=指定1°単位 ¶0≦ARC<360 ¶GCB・GCD併用時、指定90°単位のみ	300
0° $P/2 = 0.1$ 0°	ADC	ADC=指定1°単位 ▼0≦ADC<360 ▼GCB・GCD併用時、指定90°単位のみ	400
0° 180° P/2_0.1 270°	KGA	KGA=指定1°単位 ● 0 <kga<360< td=""><td>300</td></kga<360<>	300
90° θ 180°	KGB	KGB=指定1°単位 ⑤0 <kgb<360< td=""><td>300</td></kgb<360<>	300
0° KBC-01	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2≦KAC <h 2<br="">KBC=指定U.Tmm単位のみ KAC<kbc<h 2<br="">⊗他ツバカット加工との併用不可</kbc<h></h>	300