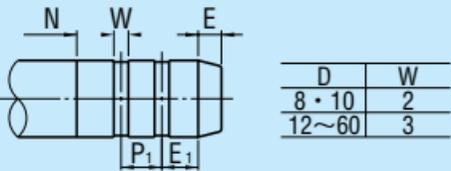
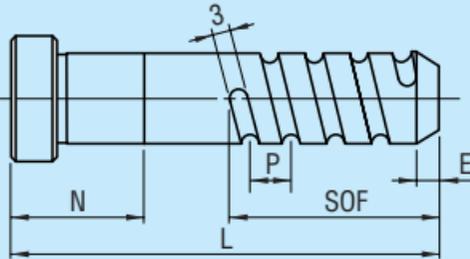
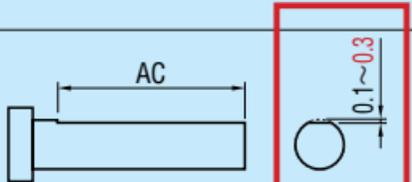


Alterations		Code	Spec.	¥/1Code																
油溝加工	 <table border="1" data-bbox="558 243 735 321"> <tr> <td>D</td> <td>W</td> </tr> <tr> <td>8・10</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>12~60</td> <td>3</td> </tr> </table>	D	W	8・10	2	12~60	3	OC	<p>油溝数(n), E<sub>1</sub>, P<sub>1</sub>寸法は下記表になります。</p> <p>⑦ Nmax. = <math>L - \{E + E_1 + (n-1)P_1 + \frac{3}{2}W\}</math></p> <p>⑦ GPHOT・GPHOT-XL (P.1021) は</p> $(N+B) \text{ max.} = L - \{E + E_1 + (n-1)P_1 + \frac{3}{2}W\}$	D=8~30	D=32~60									
		D	W																	
8・10	2																			
12~60	3																			
300	500																			
らせん溝加工 (フリー指定)		SOF	<p>らせん溝加工の範囲を指定できます。</p> <p>SOF=指定1mm単位</p> <p><math>L - N \geq \text{SOF}</math></p> <table border="1" data-bbox="931 554 1597 699"> <thead> <tr> <th>L</th> <th>P</th> <th>SOF</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>60~70</td> <td>10</td> <td rowspan="2"><math>L - N &gt; \frac{L}{2}</math>の時、<math>\text{SOF} = \frac{L}{2}</math></td> </tr> <tr> <td>75~120</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>125~180</td> <td>20</td> <td rowspan="3"><math>L - N \leq \frac{L}{2}</math>の時、<math>\text{SOF} = L - (N+10)</math></td> </tr> <tr> <td>185~300</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>305~350</td> <td>30</td> </tr> </tbody> </table> <p>⑦ 日目発送 ⑧ 指定方法 SOF50</p>	L	P	SOF	60~70	10	$L - N > \frac{L}{2}$ の時、 $\text{SOF} = \frac{L}{2}$	75~120	15	125~180	20	$L - N \leq \frac{L}{2}$ の時、 $\text{SOF} = L - (N+10)$	185~300	25	305~350	30	D=13~30	D=32~40
				L	P	SOF														
60~70	10	$L - N > \frac{L}{2}$ の時、 $\text{SOF} = \frac{L}{2}$																		
75~120	15																			
125~180	20	$L - N \leq \frac{L}{2}$ の時、 $\text{SOF} = L - (N+10)$																		
185~300	25																			
305~350	30																			
800	1,200																			
エア逃げ溝加工		AC	<p>エア逃げ用溝加工の範囲を指定できます。</p> <p>AC=指定1mm単位 <math>10 \leq AC \leq L - (N+5)</math></p> <p>⑤ 日目発送 ⑧ 指定方法 AC124</p>	D=8~30	D=32~60															
				700	1,000															