






P750 (追加工)

追加工 MH 注釈部に文章を追加

<訂正用>

Alterations	タップ加工	先端テーパ部長さ変更	首下R加工																																																		
Code	MH	TC	RC																																																		
Spec.	<p>タップ加工をします。 指定方法 MH</p>  <table border="1" data-bbox="333 378 478 523"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>MH (並目)</th> <th>l2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>M3</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>8~13</td> <td>M4</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>16~20</td> <td>M6</td> <td>9</td> </tr> </tbody> </table> <ul style="list-style-type: none"> ☑ D ≥ 6に適用 ☑ B ≥ l2 + 4 ☑ 大頭タイプのみ適用 (但し内ねじタイプは除く) 	D	MH (並目)	l2	6	M3	4	8~13	M4	6	16~20	M6	9	<p>m寸法を変更します。 指定方法 TC8 (1mm単位)</p>  <table border="1" data-bbox="674 378 862 730"> <thead> <tr> <th rowspan="2">D</th> <th colspan="2">TC</th> </tr> <tr> <th>大頭タイプ</th> <th>小頭タイプ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2</td> <td>2~5</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>3~9</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>4~11</td> <td>2~5</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>4~11</td> <td>3~7</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>4~13</td> <td>3~9</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>5~16</td> <td>4~13</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>5~22</td> <td>4~16</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>5~22</td> <td>4~20</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>5~22</td> <td>4~21</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>6~23</td> <td>5~22</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>6~23</td> <td>5~22</td> </tr> </tbody> </table>  <ul style="list-style-type: none"> ☑ B + m ≥ TC + 2 (ストレート部 min. 2mm) ☑ P/2 - TC × tan15° (≒0.27) > 0.5 (先端φ1.0min.) ☑ TCの指定により、B寸法が変わります。 	D	TC		大頭タイプ	小頭タイプ	2	2~5	-	3	3~9	-	4	4~11	2~5	5	4~11	3~7	6	4~13	3~9	8	5~16	4~13	10	5~22	4~16	12	5~22	4~20	13	5~22	4~21	16	6~23	5~22	20	6~23	5~22	<p>首下の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC</p> <ul style="list-style-type: none"> • P > D  <ul style="list-style-type: none"> • P ≤ D  <ul style="list-style-type: none"> ☑ P - D ≥ 2の場合に適用(大頭) ☑ D - P ≥ 2の場合に適用(小頭)
	D	MH (並目)	l2																																																		
6	M3	4																																																			
8~13	M4	6																																																			
16~20	M6	9																																																			
D	TC																																																				
	大頭タイプ	小頭タイプ																																																			
2	2~5	-																																																			
3	3~9	-																																																			
4	4~11	2~5																																																			
5	4~11	3~7																																																			
6	4~13	3~9																																																			
8	5~16	4~13																																																			
10	5~22	4~16																																																			
12	5~22	4~20																																																			
13	5~22	4~21																																																			
16	6~23	5~22																																																			
20	6~23	5~22																																																			
¥/1Code	300	300	300																																																		

☑ 大頭タイプのみ適用
(但し内ねじタイプは除く)