

- ①HBKS・HOKSIに※追加と注釈追加
- ②樹脂ローレットハンドルの注釈の訂正

**■アルミ・ステンレスローレットハンドル**

RoHS

**回転グリップ付**

(黒) タップなし HBK  
(白) タップ付 HOK

(ステンレス) ※HBKS  
※HOKS

**回転グリップなし**

(黒) タップなし HBKN  
(白) タップ付 HOKN

(ステンレス) HBKNW  
HOKNW

HBKNS  
HOKNS

① 図はタップ付タイプ ※グリップGRMSM (P.2500)

Type	ハンドル	グリップ	グリップねじ部
回転グリップ付	回転グリップなし	材質	S表面処理
HBK HOK	HBKN HOKN	A5056	アルマイト処理(黒)
HBKW HOKW	HBKNW HOKNW	A5056	アルマイト処理(白)
HBKS HOKS	HBKNS HOKNS	SUS304	—

<訂正用>

①

**回転グリップ付**

(黒) タップなし HBK  
(白) タップ付 HOK

(ステンレス) ※HBKS  
※HOKS

**回転グリップなし**

(黒) タップなし HBKN  
(白) タップ付 HOKN

(ステンレス) HBKNW  
HOKNW

HBKNS  
HOKNS

② ※インサート(黄銅)にタップが切られます。

Type	ハンドル	グリップ	グリップねじ部
回転グリップ付	回転グリップなし	材質	S表面処理
HBK HOK	HBKN HOKN	A5056	アルマイト処理(黒)
HBKW HOKW	HBKNW HOKNW	A5056	アルマイト処理(白)
HBKS HOKS	HBKNS HOKNS	SUS304	—

② 図はタップ付タイプ ※グリップGRMSM (P.2500)

型式		質量(g)													¥単価 1~4コ											
Type	D	H	A	S	d	R	Lr	h	P	B	G	M	アルミ	ステン	HBK	HBKW	HBKN	HBKNW	HOK	HOKW	HOKN	HOKNW	HBKS	HBKNS	HOKS	HOKNS
HBK(黒)	40	25	12	13	22	8	15	6.5	14.5	—	—	—	50	150	1,140	790	1,240	890	2,400	1,640	2,420	1,850	—	—	—	—
HBKW(白)	50	28	13	15	27	10	18	7.5	17	—	—	—	87	255	1,470	1,100	1,570	1,200	2,800	2,040	2,820	2,250	—	—	—	—
HBKS(ステンレス)	63	32	14	18	35	12	22	9	23	—	—	—	161	460	2,020	1,590	2,120	1,690	3,600	2,840	3,620	3,050	—	—	—	—
HBKN(黒)	80	40	15	25	45	16	28	12.5	30	—	—	—	299	855	2,860	2,460	2,960	2,560	5,200	4,440	5,220	4,650	—	—	—	—

Order 注文例

型式 HBK40 HBKS40

Delivery 出荷日 3 日目発送

ストーク A 300円/1本

Price 価格

Alteration 追加加工

型式 (HC・KC・SC)

HBK50 HC10

5 日目発送

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.91

数量	1~4	5~9	10~19	20~49
値引率	—	5%	10%	15%

価格

※表示数量を超えは見積り

Alterations	H8穴+タップ穴加工	H8穴+キー溝+タップ穴加工	角穴加工																																																														
Code	HC	KC	SC																																																														
Spec.	<p>ハブ中心にH8穴とセットスクリュー用タップ穴2ヶ所加工します。</p> <p>HC=指定1mm単位</p> <p>指定方法   HC16</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <th>D</th> <th>HC(H8)</th> </tr> <tr> <td>40</td> <td>8~12</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>10~15</td> </tr> <tr> <td>63</td> <td>12~20</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>16~24</td> </tr> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <th>HC(H8)</th> <th>M</th> </tr> <tr> <td>8~15</td> <td>M5</td> </tr> <tr> <td>16~22</td> <td>M6</td> </tr> <tr> <td>23~24</td> <td>M8</td> </tr> </table>	D	HC(H8)	40	8~12	50	10~15	63	12~20	80	16~24	HC(H8)	M	8~15	M5	16~22	M6	23~24	M8	<p>ハブ中心にH8穴とキー溝及びキー止め用タップ穴を加工します。</p> <p>KC=選択</p> <p>指定方法   KC15</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <th>D</th> <th>KC(H8)</th> <th>M</th> </tr> <tr> <td>40</td> <td>10,11</td> <td rowspan="5">5</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>10,11,12</td> </tr> <tr> <td>63</td> <td>12,14,15</td> </tr> <tr> <td>—</td> <td>16,17</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>16,17,18,19,20,21</td> </tr> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <th>KC(H8)</th> <th>寸法</th> <th>許容差</th> <th>t</th> </tr> <tr> <td>10,11,12</td> <td>4</td> <td rowspan="4">±0.0150</td> <td>1.8</td> </tr> <tr> <td>14,15,16,17</td> <td>5</td> <td>2.3</td> </tr> <tr> <td>18,19,20,21</td> <td>6</td> <td>2.8</td> </tr> </table>	D	KC(H8)	M	40	10,11	5	50	10,11,12	63	12,14,15	—	16,17	80	16,17,18,19,20,21	KC(H8)	寸法	許容差	t	10,11,12	4	±0.0150	1.8	14,15,16,17	5	2.3	18,19,20,21	6	2.8	<p>ハブ中心に角穴を加工します。</p> <p>SC=指定1mm単位</p> <p>指定方法   SC12</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <th>D</th> <th>SC</th> <th>公差</th> <th>C</th> </tr> <tr> <td>40~50</td> <td>10~12</td> <td>10~14</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>63</td> <td>10~15</td> <td>15~23</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>10~23</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> </table>	D	SC	公差	C	40~50	10~12	10~14	0.5	63	10~15	15~23	1	80	10~23	—	—
D	HC(H8)																																																																
40	8~12																																																																
50	10~15																																																																
63	12~20																																																																
80	16~24																																																																
HC(H8)	M																																																																
8~15	M5																																																																
16~22	M6																																																																
23~24	M8																																																																
D	KC(H8)	M																																																															
40	10,11	5																																																															
50	10,11,12																																																																
63	12,14,15																																																																
—	16,17																																																																
80	16,17,18,19,20,21																																																																
KC(H8)	寸法	許容差	t																																																														
10,11,12	4	±0.0150	1.8																																																														
14,15,16,17	5		2.3																																																														
18,19,20,21	6		2.8																																																														
D	SC		公差	C																																																													
40~50	10~12	10~14	0.5																																																														
63	10~15	15~23	1																																																														
80	10~23	—	—																																																														
¥/1 アルミ	1,680	1,680	1,580																																																														
Code ステンレス	2,530	3,030	3,330																																																														

**■樹脂ローレットハンドル**

RoHS

**CHBK (回転グリップ付)**

**CHBKN (グリップなし)**

② ※インサート(黄銅)にタップが切られます。

	材質	S表面処理
ハンドル	ポリプロピレン	—
ハンドルインサート	黄銅	—
ハンドルホレット	SCM435	四三酸化鉄皮膜
グリップ	ナイロン6(黒)	—
グリップねじ部	SUM22L	四三酸化鉄皮膜