

P.851 <追加工>

追加工に注釈を追加



Alterations
追加工



Catalog No.

WBAS40

V

V10

Q

Q25

T

T10

(FC)

FC3

Alteration	Code	Spec.	¥/1Code
<p>止まり穴変更</p>	FC	<p>V穴を止まり穴に変更します。</p> <p><u>指定方法</u> FC3</p> <p>FC=指定1mm単位</p> <ul style="list-style-type: none"> ⊕ T-FC ≥ 2 ⊕ V ≥ 10 ⊕ FC ≥ 2 	600