

事例1：ネットワークカメラ・映像監視ソリューション

監視カメラ、防犯カメラなどの映像利用の増加と多様化にともない、その映像を用いた映像監視ソリューションが広がっております。いち早く光・音で、わかりやすくお知らせし、すばやく対応。様々な業種で生産性向上、業務効率向上、省人化、機会損失の防止・防犯に役立っております。

店舗防犯・万引き防止

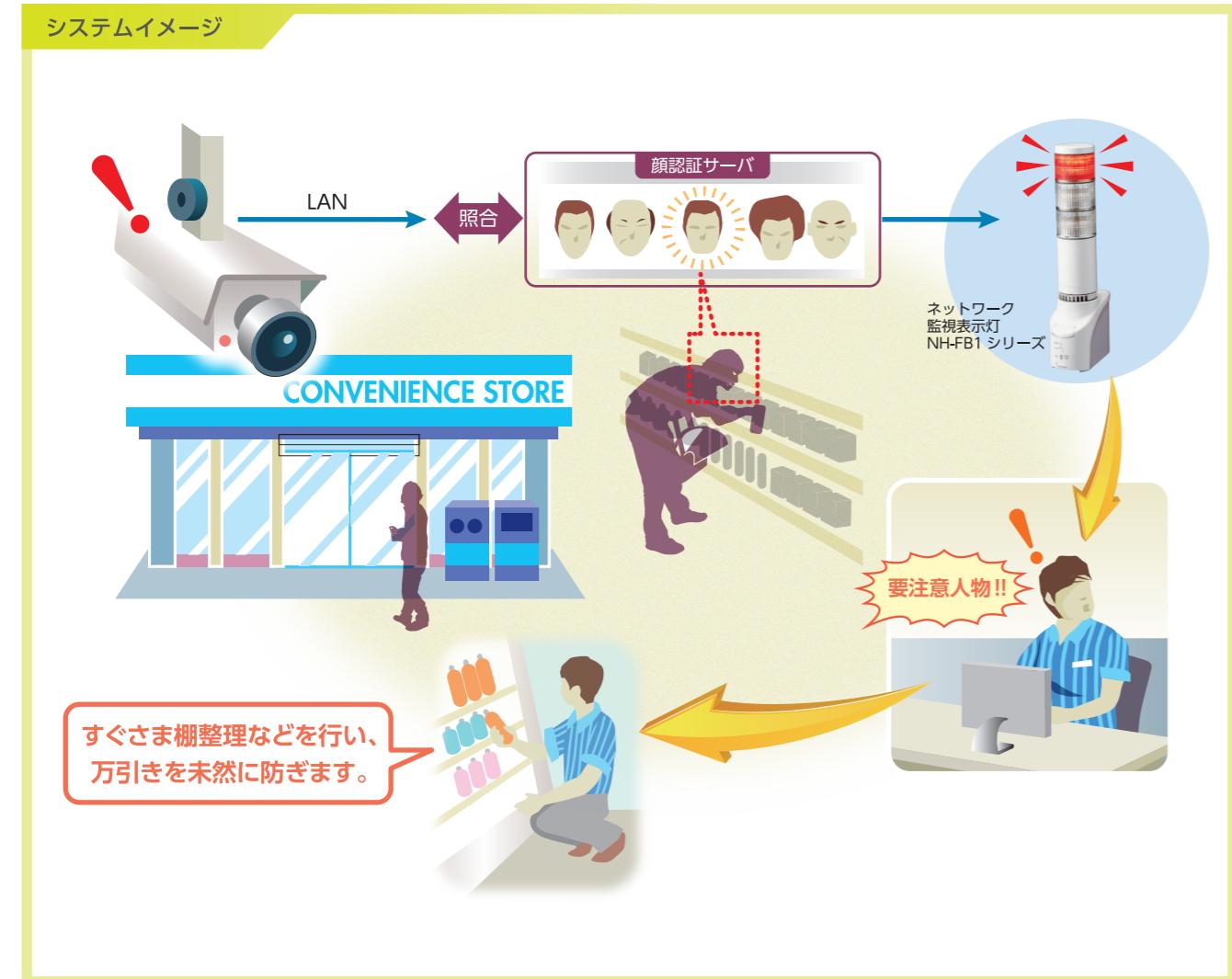
卸売・小売業

従来

万引きで毎月多額の被害が発生していた。従業員も少なく、警戒もできない。

改善

顔認証システムを導入。要注意人物がきたら、光・音で店員へお知らせ。店員が要注意人物の近くに行き、万引きを防止させることができます。



レジの混雑状況を知らせる

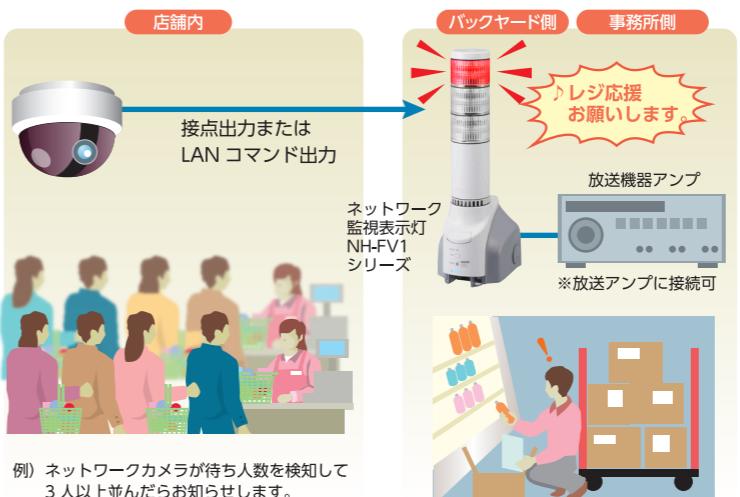
卸売・小売業

従来

レジ待ちのお客様がいることに気が付かず品出し作業など行っている。レジ待ちが頻繁に発生しているお店では顧客満足度の低下が発生している可能性があります。

改善

設定したレジ待ち人数以上になると、バックヤードに置いてあるネットワーク監視表示灯を鳴動します。店員のみに知らせる、もしくは、館内放送に接続して放送することで迅速にレジ応援することができます。



入退管理

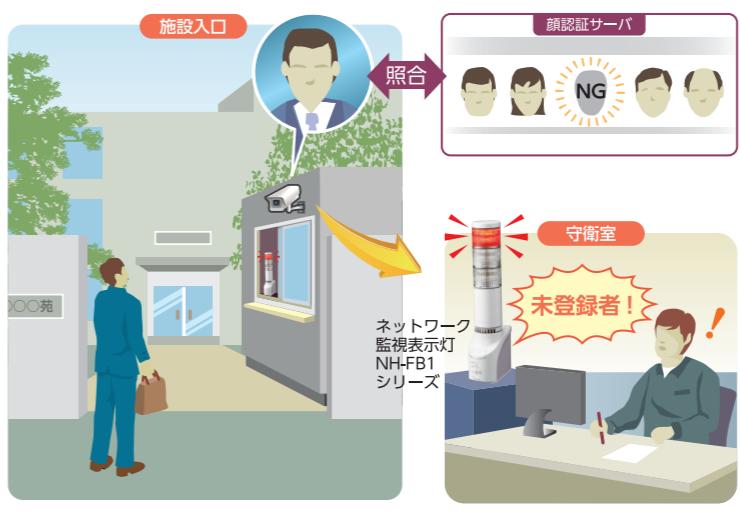
全業種

従来

入退許可者以外が施設に入ってもその場で判別出来ない。カメラを設置していても事が起きた後の検証にしかならない。

改善

顔認証システムを導入。施設入室時、登録者か否かをその場で緑/赤のランプで識別する為、なりすましや共連れの防止と監視業務が削減できます。



設備のチョコ停報知(動画分析)

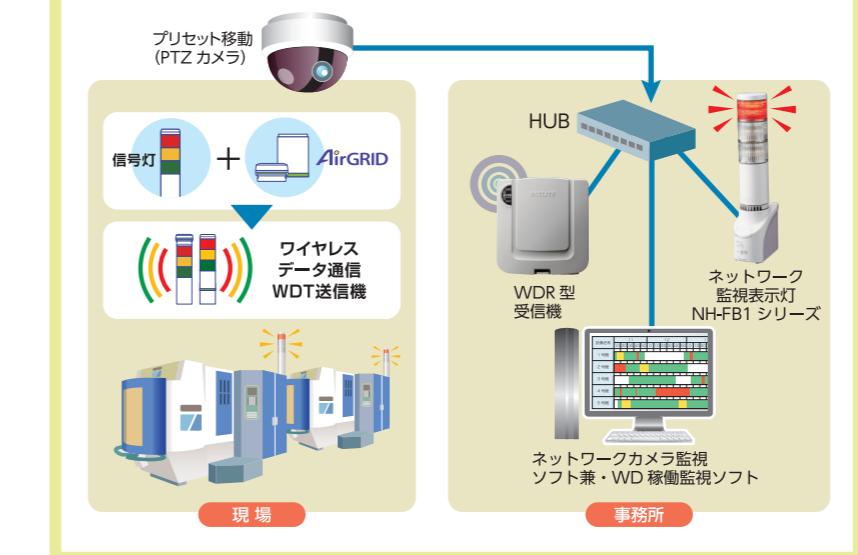
製造業

従来

工場設備異常に気づかないことや、異常発生の瞬間を見ていないため、トラブル要因が不明となっている。

改善

トラブル発生の“その時”を記録、生産現場の「見える化」の実現。設備が停止した際の画像を検索する時間の短縮が可能。ガントチャートで赤色部分(装置停止中の表示)をクリックすると、録画された動画を再生することができます。装置停止した状況を動画で見ることができ、改善活動に役立ちます。PTZカメラを使用することで通常は工場全体を録画し、赤色点灯時ののみ設備異常部を録画開始することもできます。



[PTZ] パン・チルト・ズーム機能

徘徊防止

介護・看護

従来
施設従業員の目が届かなく、徘徊行動をとる要介護者が施設の出入口から外に出てしまう事があった。

改善
ネットワークカメラにて要介護者の離脱を検知し、光と音で報知。介護者が気を配りきれなくともよくなり、介護者の負担が少なくなった。要介護者の安全も確保できます。

気づきにくかった来客のお知らせ

卸売・小売業

従来
屋外の中古車展示場に来店されたお客様に気づかずに対応が遅れ機会損失が発生していた。

改善
カメラの動体検知機能を使用し、光と音声で来場をお知らせ。販売の機会損失が減り防犯用途としてもネットワークカメラを活用されています。

ATMレコーダー 保守用監視

金融業

従来
画像録画をしているレコーダー、カメラの故障に気が付かず、保守メンテ時に気が付いてから対応。万が一事件があった時には問題が生じる。

改善
レコーダー、カメラからのアラート出力をネットワーク監視表示灯が取り込み、ランプ作動および遠隔通知など行う。故障発生を把握し、早期復旧対応することができます。

フードディフェンス (Food Defense)

製造業

従来
入出許可者以外が現場に入っても、その場で判別できない。カメラを設置していても、事が起きた後の検証にしかならない。

改善
当日の登録作業者・許可者以外の入出時にネットワーク監視表示灯が鳴動するため、その場で異常検知が可能になります。

ネットワーク機器異常の通報システム

全業種

従来
金融機関の各所に設置されているネットワーク機器に異常等が発生した場合、休日の場合は、翌日出勤するまで気付かない状態が発生していた。

改善
PING監視(死活監視)、ビューアーソフトで異常検知した場合、ネットワーク監視表示灯の接点出力を、警備会社の自動通報装置に入力することで早期対応ができます。

フードセーフティ (Food Safety)

製造業

従来
トレーサビリティに重要となる生産記録を映像で記録。NVRに画像を保存しているが、NVRが故障している事に気づかず、不良品が大量になってしまった。

改善
ネットワークカメラとNVRの異常を光と音声で報知。異常にすぐに気づき、生産ラインを停止。不良品を少なくすることができます。

事例2：プリンタ状態をいち早くお知らせ！

プリンタの紙詰まり、紙切れ、インク不足により業務に支障がでていませんか？
プリンタの状態を、光・音でいち早く知らせ、業務の安定稼動による生産性・業務効率向上、省人化に貢献しております。



プリンタ出力をトリガーにした情報報知

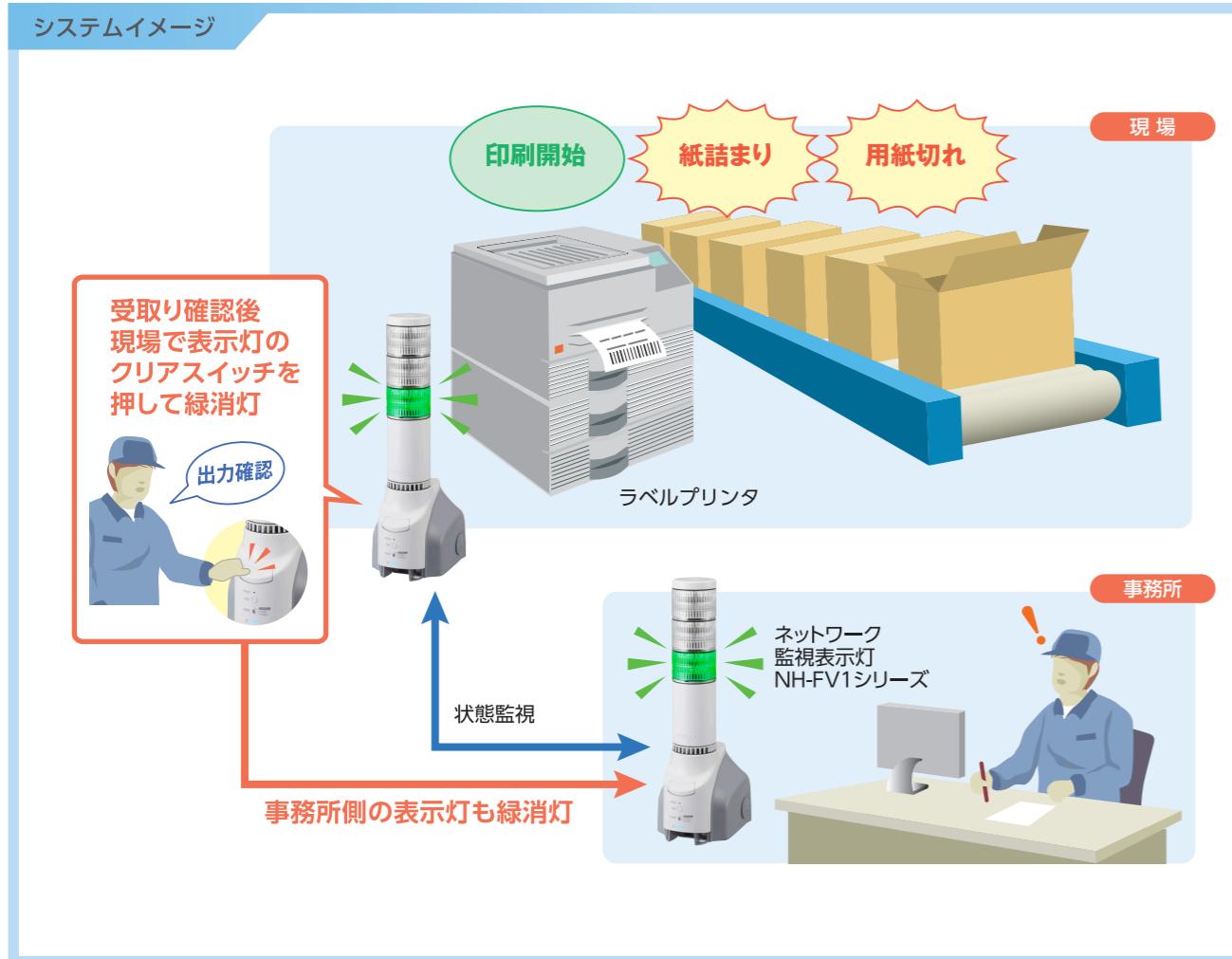
運輸業

従来

作業指示を事務所から作業現場のプリンタに出力した際、紙詰まりや用紙切れの異常に気付かないまま放置してしまう。

改善

事務所から出力指示が正しく印刷された際、作業現場と事務所、両方のネットワーク監視表示灯を緑点灯させ、作業者が紙を受取った際に「クリアスイッチ」を押して、事務所側の表示灯を消灯させて、指示確認を確実に出来るようになりました。
紙詰まりや用紙切れの異常に早く気づくようになり、生産性と業務効率も向上できます。

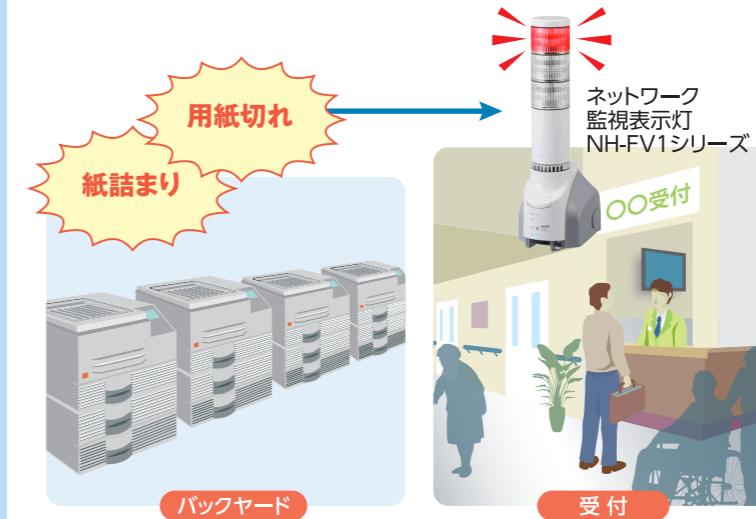


印刷業務ロスの削減

病院

従来

処方箋、問診票、領収書などを、大量に印刷。離れた部屋で印刷しているため、紙詰まりや用紙切れなどで印刷が停止しても気づかないことがあり、業務ロスが発生していました。



改善

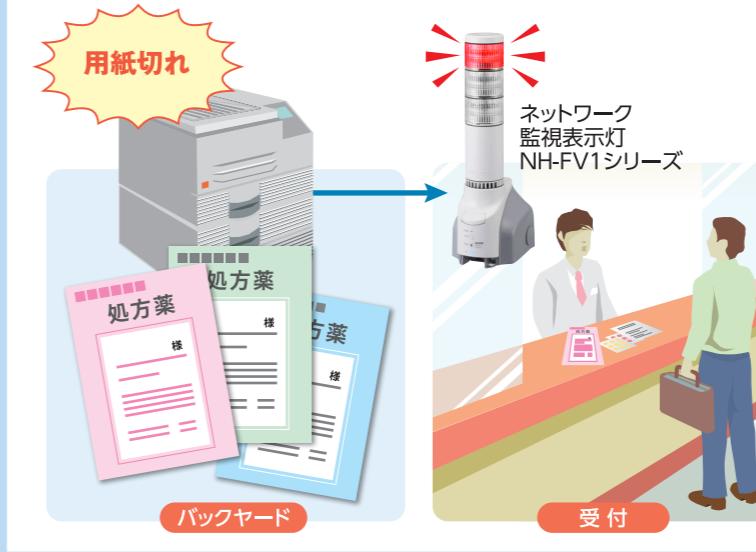
光・音で離れた部屋にあるプリンタの紙詰まりや用紙切れなどに早く気づくようになり、業務ロスが削減できます。

薬袋プリンタの「見える化」

調剤薬局

従来

接客対応や、薬剤の分封作業をしているときに、薬袋プリンタの異常に気づかず、業務にロスが発生していました。



改善

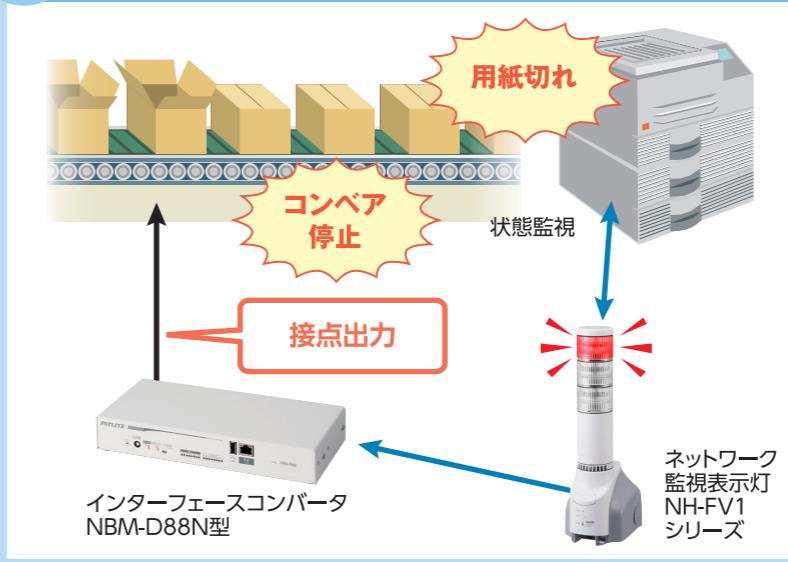
プリンタの状態を光・音で報知。薬袋プリンタ異常に早く気づくようになり、業務ロスが削減。お客様への薬剤説明など接客対応に注力することができます。

プリンタ状態からコンベアを停止させる

運輸業

従来

ECサイトの物流センターにて、プリンタと納品書の自動投入器を導入。プリンタが用紙切れや紙詰まりの際にコンベアが止まらず、コンベア上から製品が落下する事故が発生していました。



改善

プリンタの状態を監視し、プリンタ異常を報知。ネットワーク監視表示灯からインターフェースコンバータ(NBM)の接点出力を制御させ、コンベアラインを自動停止し製品の落下を未然に防ぐことができます。

事例3: PCレスで機器の異常をいち早くお知らせ!

ネットワークにつながっていない設備に対し各種センサを付けてその状態をネットワークを介しモニタしていくも、見逃したり、気付かなかったりしていませんか？これらの情報を「見える化」し、報知に早く気付き、見逃しを防止することにより、業務効率向上、生産性向上、省人化することができます。

ネットワーク環境が無い機械の異常報知

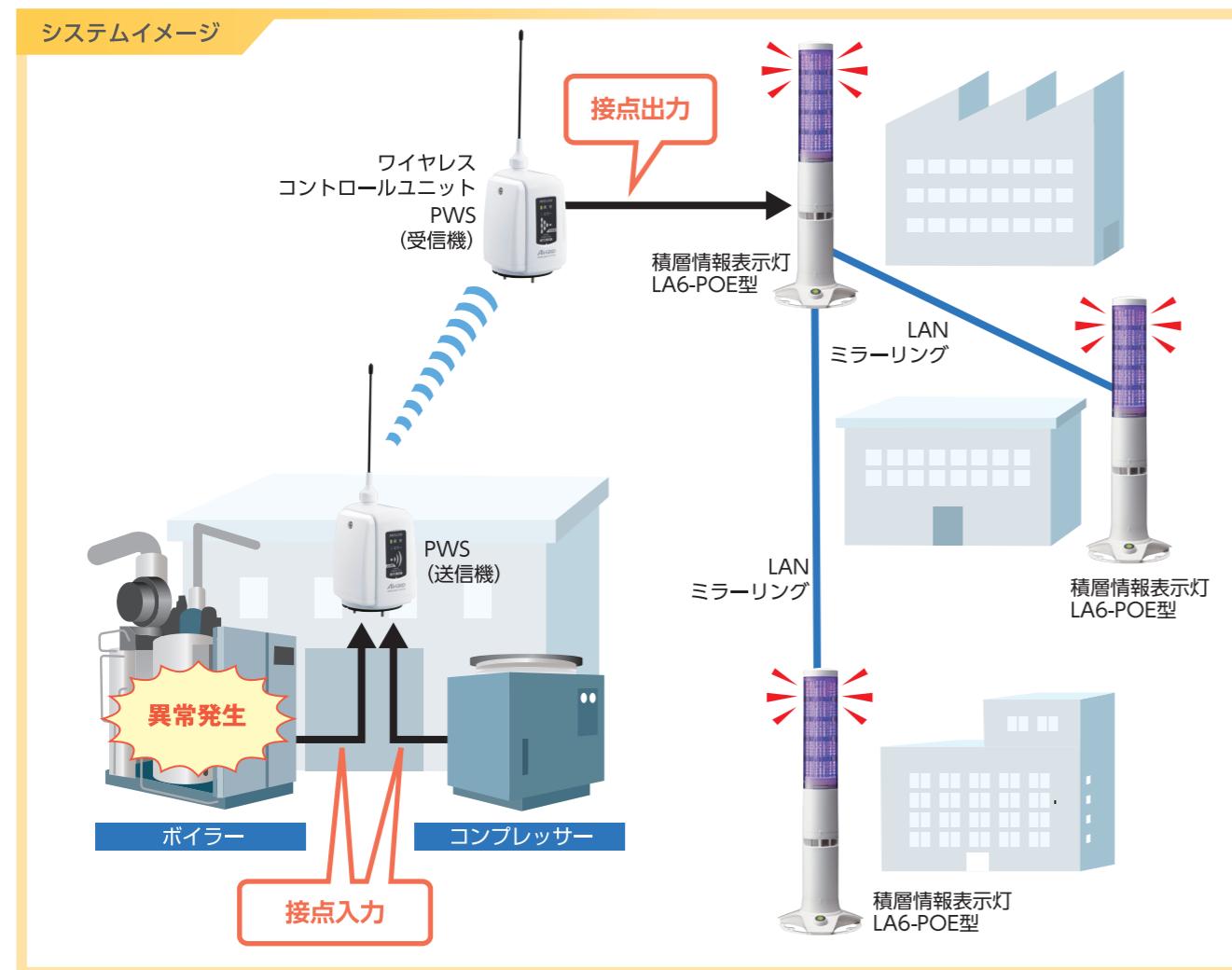
製造業

従来

機械の異常は現場でしかわからないが、常時監視もできないため、機械異常の停止により、生産性が悪かった。機械からの異常出力はあるが、ネットワーク環境がなく、ネットワーク構築にコストが掛かるため管理者が定期巡回していた。

改善

機械異常を、ワイヤレスコントロールユニットで伝送し、積層情報表示灯へ入力。積層情報表示灯は、ネットワーク環境がある場所に設置し、積層情報表示灯のミラーリング機能で関係部署へ機械異常を報知。定期巡回が無くなり、機械異常時の早期対応により、生産性を向上できます。



温度異常の報知

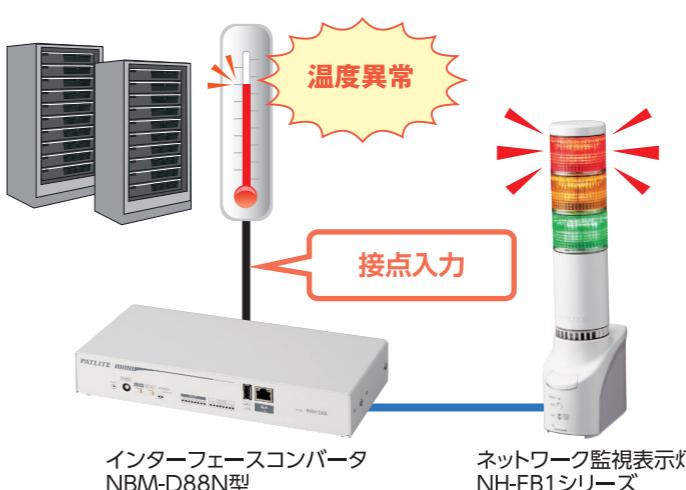
情報通信・サービス業

従来

サーバルームの温度異常を知らせるモニタはあるが、温度異常に気付かず、サーバが停止し、サーバ本体にもダメージを与えてしました。

改善

温度異常があった際に光・音で報知。異常に早く気付き、早期対応することで、安定稼働ができます。



電力デマンド警報の報知

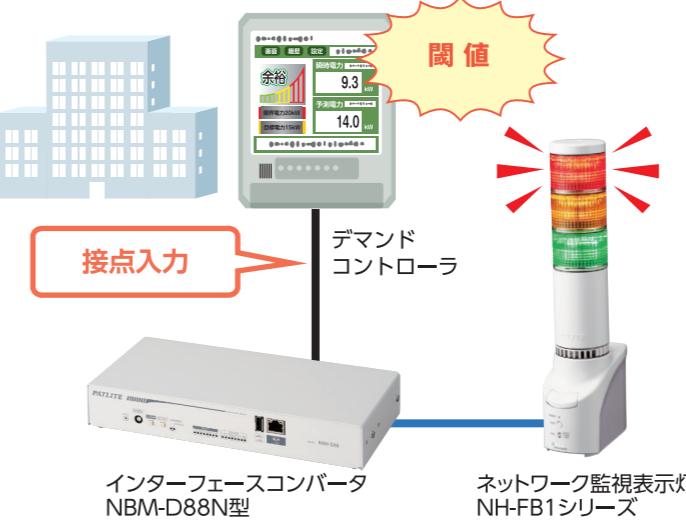
全業種

従来

電力デマンド監視を行っているが、表示モニタ装置の前に人がいる事があり、閾値を超えた事に気づかない事があった。

改善

閾値に近づくと、光・音で報知。ピーク時の使用電力量をコントロールし省エネを実現。契約電力を低く抑えることができます。



電源(UPS)の異常報知

情報通信・サービス業

従来

離れた場所にある電源(UPS)の状態が監視できていない。電源(UPS)に異常があつても気付くことができず、非常時に使用できなかった。

改善

電源(UPS)の異常を光・音で報知。異常に早く気付き、早期にメンテナンスすることで非常に備えることができます。

